

Compact525

5-Liter Sauerstoffkonzentrator mit integriertem Sauerstoffsensor (OSD)



Compact525

Erklärtes Ziel von DeVilbiss Healthcare ist es, qualitativ hochwertige Produkte herzustellen und zu vertreiben. Der neue Compact 525 Sauerstoffkonzentrator ist daher so konzipiert, dass er höchste Patientenanforderungen erfüllt. Gleichzeitig aber auch die Kostenstruktur berücksichtigt, an die ein Serviceprovider oftmals gebunden ist.

Zur Erreichung unserer Qualitätsziele haben wir sowohl in neue Produktionsprozesse, als auch in innovative Produktionstechniken investiert. Der neue schwarze Compact 525 wird in einer eigenen Fabrikationsstätte für Sauerstoff-Therapie Produkte in Pennsylvania, USA gefertigt. Dies erlaubt uns eine umfassende Kontrolle bei der Herstellung eines zuverlässigen, qualitativ hochwertigen und umweltschonenden Sauerstoffkonzentrators.



Compact 525

Mit einer Durchflussleistung von bis zu 5 l/min., einer hohen Sauerstoffkonzentration in allen Floweinstellungen, sowie mit den aktuellsten Produktentwicklungen zur Verringerung von Lautstärke und Stromverbrauch bestückt, erhöht der neue Compact 525KS erheblich den Patientenkomfort und das bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten.

Zusätzliche Produktmerkmale

- Geringere Lautstärke – unser bisher leisester Sauerstoffkonzentrator
- Frontetikett mit leicht verständlichen Bildsymbolen
- Neue schwarze Farbgebung

Service- und wartungsfreundlich

- 2-teiliges Gehäusedesign
- 3 Jahre Standardgarantie (Garantieverlängerung um weitere 2 Jahre optional erhältlich)

Patientensicherheit – Funktionen

- Wartungs- und verschleißfreie Sauerstoffmessung durch OSD-Sensor
- Optischer und akustischer Alarm bei zu geringer Sauerstoffkonzentration, Stromausfall, Druckabfall oder Geräte-störung
- Sauerstoffauslass mit Feuerschutz-Adapter ausgestattet

Umweltfreundlich

- Intelligente Turn-down®-Technologie reduziert den Stromverbrauch des Konzentrators um ca. 20 % bei einer Sauerstoffabgabe von weniger als 2,5 l/min.
- Geänderte Verpackung: Dadurch Reduzierung von Rohmaterial und Verpackungsmüll, sowie Verringerung von Transportkosten und Emissionen, ohne Kompromisse bei der Produktsicherheit.

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (H x B x T)

62,2 x 34,2 x 30,4 cm

Gewicht

16,3 kg

Flow (stufenlos)

0,5 bis 5 l / min

Sauerstoffkonzentration

bei 0,5 - 5 l / min

93 % ± 3 %

Betriebsspannung

230 V, 50 Hz

Energieverbrauch

bei 2 l ca. 290 Watt /

bei 5 l ca. 312 Watt

Schutzklasse

II Typ B

Hilfsmittelverzeichnis-Nr.

14.24.04.0057



Intuitives Bedienfeld



O₂-Anfeuchter



Pädiatrischer Flowmeter

DeVilbiss
HEALTHCARE

Fachhändler: